

株式会社 ヒロセ精工

■ 代表者名
後藤 明

■ 所在地
〒880-0303
宮崎市佐土原町東上那珂16079番地42

■ 資本金
17,000万円

■ 従業員
22名

■ 連絡担当者
那須 祐司

 nasu@hiroseseiko.co.jp

■ 主要製品、加工内容
金型設計(CAD・CAM)
製作(フライス加工・旋盤・放電/ワイヤー加工・
マシニングセンター・平面研削・仕上げ/組立・精密測定)
販売(樹脂金型・ダイキャスト金型)

 (0985)30-5806

 (0985)30-5807

■ 主要取引先
ミネベア アクセスソリューションズ(株)、柿原工業(株)、(株)モリタ

主要な設備

機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD/CAMシステム	NTTデータ Space-E	6台
マシニングセンター	牧野フライス V55・V56i(3台)	4台
横マシニングセンター	牧野フライス A77	1台
NCフライス	牧野フライス AH-74・BN,静岡鐵工所 AN-SRN	3台
ワイヤーカット放電加工機	牧野フライス U53K・U6 H.E.A.T(2台),西部電気 MM350S	4台
型彫り放電加工機	ソディック AG75L, 三菱 EA12PS,EX8E, シャルミー	4台
細穴放電加工機	三菱 RH3525	1台
平面研削盤	岡本 PSG65DX・PSG52SA,黒田 GS62Z・GS-64PS	4台
三次元測定機	ミットヨ M443	1台
ダイスポットティング	アサイ産業,西田製作所	2台
溶接機	TIG溶接機, プラズマ溶接機	2台
汎用機	フライス盤,バンドソー,ラジアルボール盤	3台
射出成型機	住友重機械工業 SH550(550t)	1台

企業の特徴・自動車産業へのPR

当社は各種成形用(プラスチック、亜鉛Dc、アルミDc、マグネDc)の新規金型製作から部品加工、量産メンテナンスまで幅広く領域であらゆる分野のお客様のご要望にお応えします。



金型設計



マシニングセンター



放電加工機



ワイヤー放電加工機



仕上げ組み付け



精密測定