

■ 代表者名
柳 義一

■ 所在地
〒880-0036
宮崎県宮崎市花ヶ島町京出1411-1

■ 資本金 5,000万円
■ 従業員 100名

 (0985)25-4696

 (0985)25-4331

 <http://www.micro-ace.co.jp/>

■ 連絡担当者
営業企画部 高原弘樹

 takahara@micro-ace.co.jp

■ 主要製品
表面処理全般
・電気めっき (Ni, Sn, Zn, Zn-Ni, Cr, Rh, dNi-Cr, ミクロテクト他)
・無電解めっき (Ni-P, Ni-PTFE, Ni-Bo, 硬質Ni-P, Au)
・その他処理 (硬質及び一般アルマイト、貴金属めっき、黒染、アロジン、プラスト、電解研磨、化学研磨、バフ)

■ 主要取引先
アイシン九州(株)、合志技研工業(株)、丸栄宮崎(株)、双信電機(株)、安川電機(株)、サンコール菊池(株)、ミネベア アクセサリーソリューションズ(株)、(株)九州トリックス

主要な設備

機械設備名	型式・能力・寸法	台数
全自動バレル亜鉛めっき装置	生産能力1000t/M(白、黒)	1台
全自動ベーキング装置	生産能力800t/M	1台
大型アルマイト処理装置	寸法500×1800×3000 【カラー】白、黒	2台
小型アルマイト処理装置	400×800×1200 【カラー】白、黒、赤、青、緑、金、藍 濃淡可	3台
硬質アルマイト装置	400×2000×2800 【カラー】白、黒、他 テフロン(PTFE)含浸	2台
全自動複合処理装置	各種アルマイト600×1000×1800、アロジン600×1000×1800	1台
黒染処理装置	200×400×2200、200×500×600 別でリン酸マンガン処理可能	3台
無電解ニッケルめっき装置	400×1000×1800 小物に限りニッケルボロンめっき可能	2台
硬質クロムめっき装置	400×700×2000	2台
全自動ニッケルクロムめっき装置	400×700×2000	1台
原子吸光分光光度計	分析精度±0.1ppm	1台
蛍光X線分析装置	膜厚測定精度±0.01μ	2台
3次元立体顕微鏡ほか分析装置	MAX x3000倍	4台
フルセーフ全自動排水処理装置	処理能力20 t/H、40 t/H	2台

企業の特徴・自動車産業へのPR

自動車関連表面処理 揺動式バレル亜鉛めっき装置 国内最新鋭設備(工程内で品質保証)

- ・バレル毎のロット管理ができる(万一時のロットが明確)
- ・処理中の接点不良、液面異常、分析値異常時に異常回避・復帰を行う
- ・製品毎の条件設定(揺動、回転数、乾燥条件、膜厚、後処理、ベーキング等)が可能
- ・製造中の不具合(条件を逸脱した場合は自動的にロットアウト又は処理前に戻される)
- ・あらゆる揺動条件が可能のために、バレル不可能な製品(従来キャリア)の処理が可能
- ・0.4mmスリットバレル搭載で、線形の細いバネ類の処理が可能
- ・全自動ベーキング装置搭載

