

株式会社 ニチワ

■ 代表者名
橋本 佳隆

■ 所在地
〒889-3151
宮崎県日南市上方1765番地

■ 資本金 3,000万円
■ 従業員 147名

 (0987)27-1311

 (0987)27-2348

 <http://www.nichiwa-corp.co.jp/>

■ 連絡担当者
営業課 係長 鎌倉 祐太郎

 y-kamakura@nichiwa-corp.co.jp

■ 主要製品
自動車用溶接ナット、冷間鍛造部品、切削加工部品、小物プレス部品

■ 加工内容
冷間鍛造、切削加工、プレス加工

■ 主要取引先
トヨタ自動車株式会社関連グループ各社
本田技研工業株式会社関連グループ各社
他自動車関連グループ各社

主要な設備

機械設備名	型式・能力・寸法	台数
パーツフォーマー	150~500t 切断径Φ33まで 切断長250まで	15台
ナットフォーマー	40~140t (M4~M12)	34台
ヘッダー	120~150t 切断径Φ18まで 切断長180まで	3台
プレス機	20~300t	10台
切削加工機	NC旋盤、複合加工機	54台
タッピングマシン	M4~M24	118台
溶接機械設備	スポット溶接機	2台
金型加工機械設備	ワイヤー放電加工機 マシニングセンター 電気炉 その他	40台
画像処理検査機	シートベルト部品用 車体部品用 その他	6台
検査測定機器	三次元測定器 真円度測定機 表面粗さ測定機 マイクロスコープ	17台

企業の特徴・自動車産業へのPR



Bright, Fun & Power!



精密冷間鍛造の技術を応用し、
設計から金型製造、
製造まで一貫した自社管理を行う事で、
スピード感のある製品化を実現いたします。

金型の自社開発で培われた精密冷間鍛造の技術を応用し、
エンジン部品、ブレーキ部品、締結部品等、
バラエティーに富んだ製品を製造して参ります。

金型の自社開発

設計・製作はニチワの独自開発

ニチワが創業以来培ってきた、柔らか発想の金型ノウハウ！

ニチワの柔らか発想で、これまで実現できなかった形状をご提案致します。お客様からのご要望に基づいて開発部が工程設計を行い、例えば、従来では切削・プレス加工が必要な製品でも、柔らか発想の精密冷間鍛造技術により、工程削減及び原価低減をご提案致します。



NICHIWA
Bright, Fun & Power!

