

■ **代表者名** 代表取締役 長峯 清隆  
 ■ **所在地** 〒885-0006 宮崎県都城市吉尾町1989-1  
 ■ **資本金** 1,000万円 ■ **従業員** 49名

 **(0986)27-5300**  
 **(0986)27-5301**  
 <http://www.sys-gi.co.jp>

■ **連絡担当者** 温水 浩昭  [nukumizu@sys-gi.co.jp](mailto:nukumizu@sys-gi.co.jp)  
 ■ **主要製品** FA設備の設計・製作(仕様決定・設計・制御・製作) 金属部品加工  
 ■ **加工内容** ・加工(フライス・MC加工、旋盤、平面研削、ワイヤー放電)  
 ・機械(機械設計、組立、据付)  
 ・制御(PLC・シーケンス、ティーチング、制御盤、配線)  
 ■ **主要取引先**  
 日鉄テックスエンジ、ディスコ、テセック、トヨタ自動車、三菱電機

## 主要な設備

|        | 機械設備名           | 型式・能力・寸法                     | 台数  |
|--------|-----------------|------------------------------|-----|
| 加工部門   | 門型5面加工マシニングセンター | 2,200×1,400×1,000            | 1台  |
|        | 立型マシニングセンター     | 1,300×350×300 他              | 11台 |
|        | CNC旋盤           | φ170(最大径)×200(最大長)           | 1台  |
|        | 自動平面研削機         | 600×300 他                    | 3台  |
|        | 成形研削機           | 250×150                      | 2台  |
|        | CNC円筒研削盤        | φ300(最大径)×350(最大長)           | 1台  |
|        | ワイヤー放電加工機       | 500×450×250                  | 1台  |
|        | NCフライス盤         | 600×200×250                  | 1台  |
|        | 汎用フライス盤         | 820×150×300 他                | 4台  |
|        | CNC画像測定機        | 400×400×350                  | 1台  |
| FA設備部門 | 2DCAD           | windows AUTO CAD系            | 15台 |
|        | 3DCAD           | Solid Edge, ICAD SX, IRONCAD | 4台  |
|        | レーザーマーカ         | MD-V9600A □90mm              | 1台  |

## 企業の特徴・自動車産業へのPR

**取得資格** ・機械器具設置工事業 : 宮崎県知事 許可(般-26)第13299号  
 ・医療機器製造業 : 許可番号 45BZ 200014

# FA設備の設計・制御・部品加工を 一気通貫でお任せ下さい。

### 1.FA設備部門(技術部)

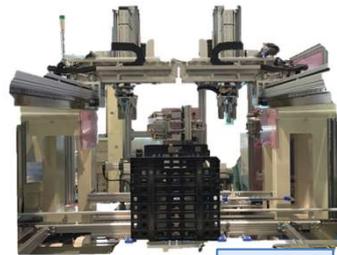
・搬送設備 / ネジ締め機 / 画像検査設備 / カスタマイズな設備設計



半導体



自動車



電池

### 2.加工部門(製造部)

・大型/中型/小型部品を提供 / 多品種少量対応 / 大口品対応  
 ・短納期 / 特急品の対応

・マシニング→研磨→マシニング→研磨のような複雑な工程が自社で対応可能

